

Hoval UltraGas® 2 (125-1550)

Chaudière à gaz

- Chaudière en acier inoxydable, à condensation des gaz de combustion
- Excellent rendement** : jusqu'à **109,2 %** de rendement sur PCI !
- Pour la combustion de:
 - gaz naturel E
 - gaz naturel E avec une teneur en hydrogène (H₂) de jusqu'à 20 %
 - propane selon DIN 51662
 - biométhane selon EN 16723
- Chambre de combustion en acier inoxydable
- Condensation maximale des gaz de combustion grâce au nouvel échangeur de chaleur breveté **TurboFer®** composé de tubes en **acier inoxydable** :
 - côté gaz de combustion : acier inoxydable/aluminium
 - côté eau : acier inoxydable
- Isolation thermique par natte de laine minérale
- Capteur de pression hydraulique
 - remplit la fonction de limiteur de pression minimale et maximale
 - remplacement pour la sécurité manque d'eau
- Sonde de température des gaz de combustion et limiteur de température des gaz de combustion
- Brûleur à prémélange :
 - avec ventilateur et Venturi
 - mode de fonctionnement modulant
 - allumage automatique
 - surveillance par ionisation
 - surveillant de pression de gaz
- Chaudière à gaz entièrement carrossée en tôle d'acier thermolaquée rouge.
- Raccords du chauffage à l'arrière y. c. contre-bride, vis et joints, pour :
 - départ
 - retour à haute température
 - retour à basse température
- UltraGas® 2 (300-1550)** : Avec compensateur de conduite de gaz intégré
- Régulation TopTronic® E intégrée
- Possibilité de raccordement d'une vanne magnétique gaz avec sortie de signalisation de dérangement
- Corps de chauffe garanti 5 ans, extension de garantie de 5 ans supplémentaires en option.

Régulation TopTronic® E

Champ de commande

- Ecran tactile couleur 4,3 pouces
- Interrupteur de blocage du générateur de chaleur pour l'interruption du fonctionnement
- Témoin de dérangement

Module de commande TopTronic® E

- Concept de commande simple, intuitif
- Affichage des principaux états de fonctionnement
- Ecran de démarrage pouvant être configuré
- Sélection des modes de fonctionnement
- Programmes journaliers et hebdomadaires pouvant être configurés
- Commande de tous les modules CAN-Bus Hoval raccordés
- Assistant de mise en service
- Fonction service et maintenance
- Gestion des signalisations de dérangement
- Fonction d'analyse
- Affichage de la météo (avec l'option HovalConnect)
- Adaptation de la stratégie de chauffage sur la base des prévisions météorologiques (avec l'option HovalConnect)



Gamme de modèles

UltraGas® 2 type	Puissance thermique nominale 50/30 °C kW
(125)	25-126
(150)	35-151
(190)	38-191
(230)	51-233
(300)	58-299
(350)	70-352
(400)	78-399
(500)	77-491
(530)	110-533
(620)	136-622
(700)	146-703
(800)	166-804
(1000)	205-999
(1100)	229-1112
(1300)	269-1320
(1550)	324-1550
H (1100)	229-1112
H (1550)	324-1550

Module de base TopTronic® E générateur de chaleur (TTE-WEZ)

- Fonctions de régulation intégrée pour
 - 1 circuit de chauffage avec mélangeur
 - 1 circuit de chauffage sans mélangeur
 - 1 circuit de charge d'eau chaude
- Gestion bivalente et de cascades
- Sonde extérieure
- Sonde plongeuse (sonde de préparateur d'ECS)
- Sonde applique (sonde de température de départ)
- Connecteur de base RAST 5

Options pour la régulation TopTronic® E

- Extensible par 1 extension de module au max. :
 - Extension de module circuit de chauffage ou
 - Extension de module bilan de chaleur ou
 - Extension de module Universel
- Peut être connectée avec jusqu'à 16 modules de régulation au total :
 - Module circuit de chauffage/eau chaude
 - Module solaire
 - Module tampon
 - Module de mesure

Homologations chaudière

N° ID produit CE
UltraGas® 2 (125-1550) CE-0085DL0175

UltraGas® 2 (125-1550)

disponible à partir du 01.09.2022

Nombre de modules TopTronic® E pouvant être intégrés en complément dans le générateur de chaleur :

UltraGas® 2 (125-230)

- 1 extension de module et 1 module de régulation **ou**
- 2 modules de régulation

UltraGas® 2 (300-500) :

- 3 modules de régulation/extensions de module

UltraGas® 2 (530-1550) :

- 4 modules de régulation/extensions de module

Remarque

Une extension de module au max. peut être raccordée au module de base générateur de chaleur (TTE-WEZ)!

Pour l'utilisation des fonctions de régulation étendues, il faut commander le jeu de connecteurs complémentaires.

Informations complémentaires sur TopTronic® E

voir rubrique «Régulations»

Options

- Avec ou sans neutralisation
- Préparateur d'ECS pour disposition juxtaposée (voir rubrique «Préparateur d'ECS»)

Livraison

- Chaudière à gaz, l'habillage et isolation thermique livrées en emballages séparés

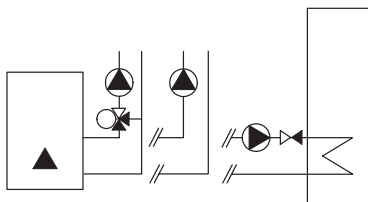
Prestations à assurer par l'installateur

- Montage de l'habillage isolation thermique et commande de chaudière.
- Montage de pieds de chaudière

Chaudière à gaz au sol, à condensation



UltraGas® 2
disponible à partir du 01.09.2022



Hoval UltraGas® 2 (125-1550)

Chaudière au sol à gaz à condensation avec régulation Hoval TopTronic® E intégrée

- Fonctions de régulation intégrées pour
- circuit de chauffage avec mélangeur
 - 1 circuit de chauffage sans mélangeur
 - 1 circuit de charge d'eau chaude
 - gestion bivalente et de cascade
- En option, extensible par 1 extension de module au max. :
 - extension de module circuit de chauffage ou
 - extension de module bilan de chaleur ou
 - extension de module Universal
 - En option, peut être relié à un total de 16 modules de régulation au max. (y c. module solaire)

Chaudière en acier inoxydable avec régulation TopTronic® E, chambre de combustion en acier inoxydable.
Nouvel échangeur de chaleur breveté **TurboFer®** composé de **tubes en acier inoxydable**.
Brûleur modulant, à prémélange, avec ventilateur.

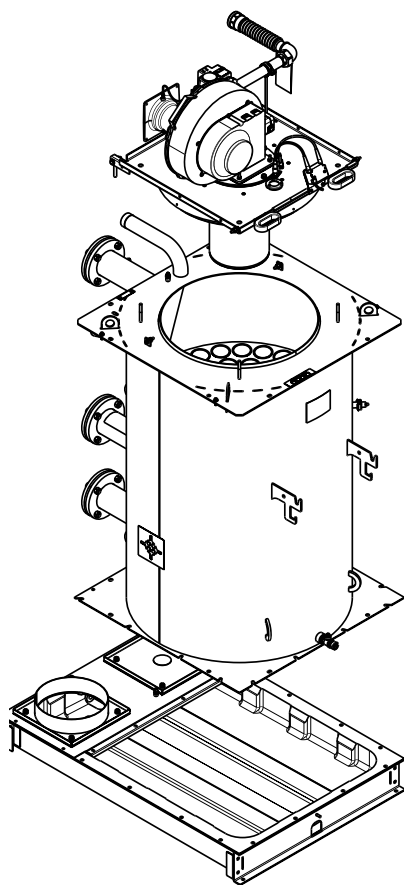
Livraison

Chaudière, habillage et isolation thermique en emballages séparés

UltraGas® 2 Type	Puissance thermique nominale 50/30 °C kW ¹⁾	Pression de service bar	N° d'art.
(125)	25-126	6	7018 911
(150)	35-151	6	7018 912
(190)	38-191	6	7018 913
(230)	51-233	6	7018 914
(300)	58-299	6	7018 823
(350)	70-352	6	7018 824
(400)	78-399	6	7018 825
(500)	77-491	6	7018 826
(530)	110-533	6	7018 847
(620)	136-622	6	7018 848
(700)	146-703	6	7018 869
(800)	166-804	6	7018 841
(1000)	205-999	6	7018 842
(1100)	229-1112	6	7018 843
(1300)	269-1320	6	7018 891
(1550)	324-1550	6	7018 892

¹⁾ kW = plage de modulation de puissance

**Chaudière à gaz au sol à condensation
(introduction en parties séparables)**



UltraGas® 2
(introduction en parties séparables)
livrable à partir du 01.09.2022

**Chaudière à gaz au sol à condensation
(exécution haute pression)**

UltraGas® 2 H
livrable à partir du 01.09.2022

Délai de livraison env. 8 semaines

**Hoval UltraGas® 2 (125-1550)
(introduction en parties séparables)**

Chaudière à gaz au sol, à condensation avec régulation Hoval TopTronic® E intégrée.
Introduction en 2 parties séparables sur site. Séparation puis remontage sur site par l'installateur.

UltraGas® 2 type	Puissance thermique nominale à 50/30 °C kW ¹⁾	Pression de service bar
(125)	25-126	6
(150)	35-151	6
(190)	38-191	6
(230)	51-233	6
(300)	58-299	6
(350)	70-352	6
(400)	78-399	6
(500)	77-491	6
(530)	110-533	6
(620)	136-622	6
(700)	146-703	6
(800)	166-804	6
(1000)	205-999	6
(1100)	229-1112	6
(1300)	269-1320	6
(1550)	324-1550	6

¹⁾ kW = plage de modulation de puissance

**Hoval UltraGas® 2 H (1100,1550)
(exécution haute pression)**

Chaudière à gaz au sol, à condensation en **version haute pression**
(pression de service 10 bar)

UltraGas® 2 type	Puissance thermique nominale à 50/30 °C kW ¹⁾	Pression de service bar
H (1100)	229-1112	10
H (1550)	324-1550	10

¹⁾ kW = plage de modulation de puissance

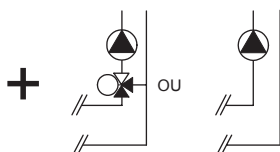
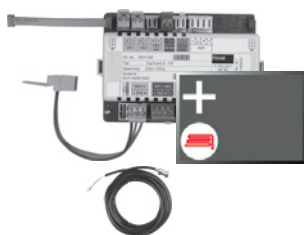
Kit de conversion au propane :
nous consulter

N° d'art.

7018 909
7018 910
7018 929
7018 930
7018 816
7018 817
7018 818
7018 849
7018 863
7018 864
7018 865
7018 854
7018 855
7018 856
7018 899
7018 900

7018 776
7018 777

Extensions de module TopTronic® E
pour module de base TopTronic® E
générateur de chaleur



Extension de module TopTronic® E
circuit de chauffage TTE-FE HK

Extension des entrées et des sorties
du module de base générateur de chaleur
ou du module circuit de chauffage/ECS
pour exécuter les fonctions suivantes :

- 1 circuit de chauffage/refroidissement sans vanne mélangeuse ou
- 1 circuit de chauffage/refroidissement avec vanne mélangeuse

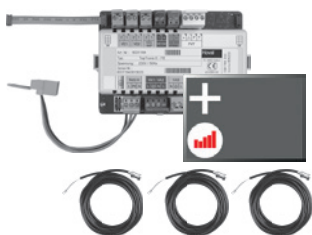
Composée de :

- matériel de montage
- 1 sonde applique ALF/2P/4/T, L = 4,0 m
- jeu de connecteurs de base module FE

Remarque

Pour la réalisation de fonctions divergeant du standard, il convient de commander le jeu de connecteurs complémentaires, le cas échéant!

6034 576



Extension de module TopTronic® E
circuit de chauffage
y c. bilan énergétique TTE-FE HK-EBZ

Extension des entrées et des sorties
du module de base générateur de chaleur
ou du module circuit de chauffage/ECS
pour exécuter les fonctions suivantes :

- 1 circuit de chauffage/refroidissement sans vanne mélangeuse ou
- 1 circuit de chauffage/refroidissement avec vanne mélangeuse avec, chacun, bilan énergétique compris

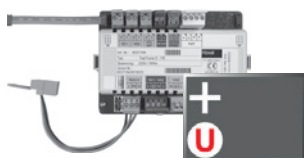
Composée de :

- matériel de montage
- 3 sondes applique ALF/2P/4/T, L = 4,0 m
- jeu de connecteurs module FE

Remarque

Les détecteurs de débit adéquats (générateurs d'impulsion) doivent être mis à disposition par l'installateur.

6037 062



Extension de module TopTronic® E
Universal TTE-FE UNI

Extension des entrées et sorties
d'un module de régulation
(module de base générateur de chaleur, module de circuit de chauffage/ECS, module solaire, module tampon) pour l'exécution de différentes fonctions

Composée de :

- matériel de montage
- jeu de connecteurs module FE

Informations supplémentaires

voir chapitre «Régulations» - chapitre «Extensions de module Hoval TopTronic® E»

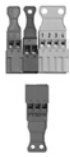
Remarque

Les fonctions et hydrauliques réalisables figurent dans la technique des systèmes Hoval.

6034 575

Accessoires pour TopTronic® E

N° d'art.



Jeu de connecteurs de rajout
pour module de base générateur de chaleur (TTE-WEZ)
pour modules de régulation et extension de module
TTE-FE HK

6034 499

6034 503



Modules de régulation TopTronic® E
TTE-HK/WW Module de circuit de chauffage/ECS
TopTronic® E
TTE-SOL Module solaire TopTronic® E
TTE-PS Module tampon TopTronic® E
TTE-MWA Module de mesure TopTronic® E

6034 571

6037 058

6037 057

6034 574



Modules de commande TopTronic® E d'ambiance
TTE-RBM Modules de commande
TopTronic® E d'ambiance
easy blanc
comfort blanc
comfort noir

6037 071

6037 069

6037 070

6039 253



Paquet de langues supplémentaires TopTronic® E
une carte SD nécessaire par module de commande
Composé des langues suivantes :
HU, CS, SL, RO, PL, TR, ES, HR, SR, JA, DA



HovalConnect

HovalConnect LAN/WLAN

6049 498

Modules d'interface TopTronic® E

Module GLT 0-10 V
HovalConnect Modbus
HovalConnect KNX

6034 578

6049 501

6049 593



Boîtiers muraux TopTronic® E

WG-190 Boîtier mural petit
WG-360 Boîtier mural moyen
WG-360 BM Boîtier mural moyen avec découpe
pour module de commande
WG-510 Boîtier mural grand
WG-510 BM Boîtier mural grand avec découpe
pour module de commande

6052 983

6052 984

6052 985

6052 986

6052 987



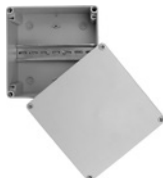
Sondes TopTronic® E

AF/2P/K Sonde extérieure
TF/2P/5/6T Sonde plongeuse, L = 5,0 m
ALF/2P/4/T Sonde applique, L = 4,0 m

2055 889

2055 888

2056 775



Boîtiers du système

Boîtier du système 182 mm
Boîtier du système 254 mm

6038 551

6038 552



**Module de système SB-SM-BZ1 pour signal défaut/
service en contact sec libre de potentiel**
(pour échangeur de chaleur à 1 allure/modulant)

6048 055

Commutateur bivalent

2061 826

Informations supplémentaires

voir chapitre «Régulations» dans le
catalogue technique

Accessoires



Sonde de départ du système
pour l'intégration dans le tuyau de robinetterie pour la régulation de la température de départ

N° d'art.

6053 398



Surveillant de température de départ
pour chauffages par le sol (1 surveillant par circuit de chauffage) 15-95 °C, SD 6 K, capillaires max. 700 mm, réglage (visible de l'extérieur) sous le capot du boîtier

Thermostat applique RAK-TW1000.S
Thermostat avec collier de serrage, sans câble et sans connecteur

242 902



Jeu de Thermostat applique RAK-TW1000.S
Thermostat avec collier de serrage, avec ci-joint câble (4 m) et avec fiche

6033 745

Thermostat plongeur RAK-TW1000.S SB 150
Thermostat avec douille plongeuse 1/2" - Profondeur d'immersion 150 mm en laiton nickelé

6010 082



Jeu de sécurité DN 25
complet avec soupape de sécurité DN 25 (3 bar). Manomètre et purgeur automatique avec fermeture, raccordement 1" filetage intérieur

6018 709



Jeu de sécurité DN 32,
complet avec soupape de sécurité DN 32 (3 bar). Manomètre et purgeur automatique avec fermeture, raccordement 1 1/4" filetage intérieur

6018 710



Tuyau de robinetterie départ

Tuyau de robinetterie de sécurité pour le départ et le retour
convient pour 6 bars max., avec vis et écrous.
- pour le montage au départ et au retour haute et basse température de la Hoval UltraGas® 2.
- pour le montage d'un limiteur de température de sécurité supplémentaire, d'un limiteur de pression maximale
- pour le raccordement d'une vase d'expansion à membrane sur le retour.

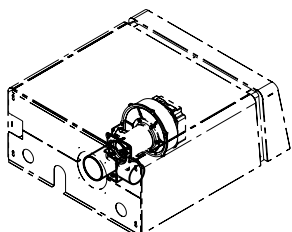
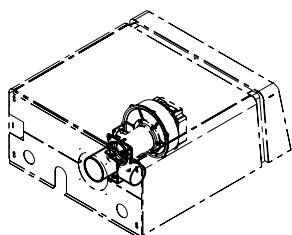
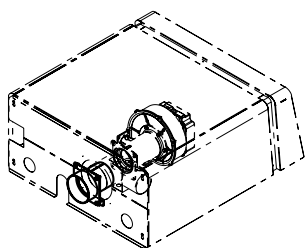
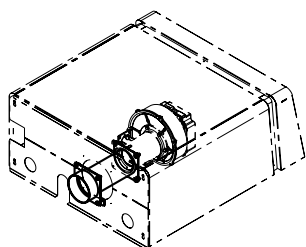
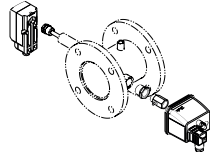


Tuyau de robinetterie retour

Dimension	Pour UltraGas® 2	Raccord
DN 65	(125-230)	Départ
DN 65	(125-230)	Retour
DN 100	(300-700)	Départ
DN 100	(300-700)	Retour
DN 125	(800-1100)	Départ
DN 125	(800-1100)	Retour
DN 150	(1300,1550)	Départ
DN 150	(1300,1550)	Retour

6053 408
6023 108
6053 409
6023 110
6055 078
6023 112
6055 079
6051 680

Accessoires



Set de protection

adapté au tuyau de robinetterie pour satisfaire aux exigences techniques selon EN 12828 : > 300 kW ou SWKI HE301-01 : 70-1000 kW par rapport à la chaudière individuelle
Comprenant :
- limiteur de pression maximale réglable avec robinet à boisseau sphérique
- limiteur de température de sécurité (RAK-ST.131)

Vanne deux voies motorisée

Pour un montage direct sur le départ et/ou le retour de la chaudière. Pour 24 V, prêt au raccordement à la fiche. Mode de fonctionnement : régulation continue (2 10 V)

UltraGas® 2 (125-230)	DN 65	6050 605
UltraGas® 2 (300-700)	DN 100	6050 606
UltraGas® 2 (800-1100)	DN 125	6050 607
UltraGas® 2 (1300,1550)	DN 150	6051 894

Raccord pour amenée directe d'air comburant

Ne pas combiner avec un clapet d'aspiration d'air motorisé

UltraGas® 2 (125,150)	6052 548
UltraGas® 2 (190,230)	6052 550
UltraGas® 2 (300,500)	6053 096
UltraGas® 2 (530-700)	6053 779
UltraGas® 2 (800-1100)	6053 781
UltraGas® 2 (1300,1550)	6052 844

Recommandation :

Si l'ouverture d'aspiration en façade de maison est placée dans une zone sensible au bruit (fenêtre de chambre à coucher, terrasse de jardin, etc.), nous conseillons d'incorporer un silencieux dans la conduite d'aspiration d'air frais directe.

Raccord pour amenée directe d'air comburant

Uniquement en combinaison avec un clapet d'aspiration d'air motorisé (à commander séparément). Egalement utilisable pour la création d'une cascade de chaudières avec conduite des gaz de combustion commune.

UltraGas® 2 (125,150)	6052 847
UltraGas® 2 (190,230)	6052 848
UltraGas® 2 (300,500)	6053 097
UltraGas® 2 (530-700)	6053 780
UltraGas® 2 (800-1100)	6053 782
UltraGas® 2 (1300,1550)	6052 849

Clapet d'aspiration d'air motorisé DN 110

pour UltraGas® (125-350),
UltraGas® 2 (125-500)
Pour cascades de chaudières avec conduite des gaz de combustion commune. Précâblé.

6015 196

Clapet d'aspiration d'air motorisé DN 180

pour UltraGas® (400-1550),
UltraGas® 2 (530-1550)
Pour cascades de chaudières avec conduite des gaz de combustion commune. Précâblé.

6015 197

N° d'art.



Pack complet de traitement d'eau SoluTECH

Ce pack propose une solution complète de traitement et de prévention contre le tartre, la corrosion, l'embouage et comprend un kit postal prépayé pour l'analyse de la qualité de l'eau de votre installation réalisée par le laboratoire ISO 9001 de BWT France.

Chaque pack contient :

- Une charge de traitement curatif pour l'étape de lessivage ou de désembouage
- Une charge de traitement préventif polyvalent
- Un groupe clarificateur magnétique complet (livré complet avec circulateur et accessoires)
- 1 kit d'analyse de l'eau prépayé : prélevez, postez puis recevez vos analyses d'eau commentées sous 15 jours.

Type Puissance

Pack complet de traitement d'eau SoluTECH (0-500) Réseau 0 à 500 kW

FR2520B

Pack complet de traitement d'eau SoluTECH (501-1000) Réseau 501 à 1000 kW

FR2521B

Pack complet de traitement d'eau SoluTECH (1001-1500) Réseau 1001 à 1500 kW

FR2522B1

Pack complet de traitement d'eau SoluTECH (1501-2000) Réseau 1501 à 2000 kW

FR2522B2



Filtre clarificateur

Filtre désemboueur magnétique pré-équipé (modèle identique à celui inclus dans le pack complet de traitement d'eau SoluTECH). Installé en dérivation sur le retour du circuit (dévier 15 à 25 % du débit de circulation) de préférence en point bas de l'installation, il protège les installations des boues et particules en neuf comme en rénovation. Prêt à installer : livré avec circulateur, purgeur d'air, manomètres entrée-sortie et vannes entrée sortie et purge. Poche filtrante et barreau magnétique inclus.

Corps de filtre en inox, ouverture par boulons basculants, hauteur de pied réglable pour faciliter le raccordement. Option détection de l'encrassement avec report GTC disponible sur commande.

Type

Débit en m³/h

Filtre clarificateur XS pour UltraGas® 2 (125-450) et (250D-460D)

4

FR3884

Filtre clarificateur 5/9 pour UltraGas® 2 (530-1000) et (600D-900D)

9

FR3637

Filtre clarificateur 10/20 pour UltraGas® 2 (1100-1550) et (1060D-2200D)

20

FR3638

Filtre clarificateur 21/50 pour UltraGas® 2 (2600-3100D)

50

FR3640



Régulateur de pression – filtre incorporé FAG

Débit indiqué pour une pression amont de 300 mbar et une pression aval de 20 mbar. Idéal pour les brûleurs à air soufflé. Pression de service amont maximale 500 mbar.

Type	Compatibilité chaudière	Entraxe en mm	Diamètre de raccordement
GZF3105300DH5E	UltraGas® 2 (125-350)	104	Rp 1"
GZF3115200DH5C	UltraGas® 2 (400-530)	120	Rp 1 "
GZF3115400DH5A	UltraGas® 2 (620-700)	196	Rp 1"½

FR310530

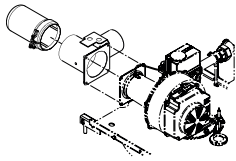
FR310520

FR310540

Les régulateurs de pressions proposés se montent sur l'alimentation gaz de nos chaudières de puissance inférieure ou égale à 280 kW. Pour des puissances supérieures, un détendeur gaz doit être installé à l'extérieur de la chaufferie selon l'arrêté du 2 août 1977 modifié.

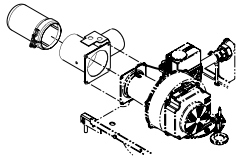
Accessoires

N° d'art.



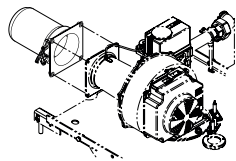
Filtre antipoussière
pour UltraGas® 2 (125-500)
pour montage sur le clapet d'aspiration
d'air
pour le filtrage de l'air de combustion
pendant la phase de construction
Diamètre des pores du filtre < 50 µm

6052 151



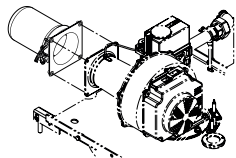
Filtre antipoussière
pour UltraGas® 2 (530-1550)
pour montage sur le clapet d'aspiration
d'air
pour le filtrage de l'air de combustion
pendant la phase de construction
Diamètre des pores du filtre < 50 µm

6052 152



Filtre antipoussière
pour UltraGas® 2 (125-500)
pour le montage sur le raccord
d'aspiration d'air du Venturi pour le
filtrage de l'air de combustion pendant
la phase de construction
Diamètre des pores du filtre < 50 µm

6052 283



Filtre antipoussière
pour UltraGas® 2 (530-1550)
pour le montage sur le raccord
d'aspiration d'air du Venturi pour le
filtrage de l'air de combustion pendant
la phase de construction
Diamètre des pores du filtre < 50 µm

6052 284



Filtre à gaz
avec tubule de mesure avant et après
l'élément filtrant (diamètre : 9 mm)
Taille des pores de l'élément filtrant < 50 µm
Différence de pression : max. 10 mbars
Pression d'entrée : max. 100 mbars

Type	Raccord
70612/6B	Rp ¾"
70602/6B	Rp 1"
70604/6B	Rp 1¼"
70603/6B	Rp 1½"
70631/6B	Rp 2"
70610F/6B	DN 65

2007 995
2007 996
2054 495
2007 997
2007 998
2007 999



Compensateur de conduite de gaz 1"
pour UltraGas® 2 (125,150),
UltraGas® 2 D (250,300)
pour compenser les tolérances de
raccordement de la conduite de gaz

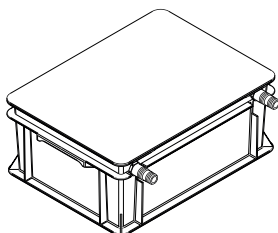
6034 556



Compensateur de conduite de gaz 1½"
pour UltraGas® 2 (190,230),
UltraGas® 2 D (380,460)
pour compenser les tolérances de
raccordement de la conduite de gaz

6034 557

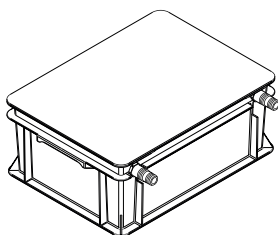
Evacuation du condensat pour UltraGas® 2



Disposition en dessous de la chaudière

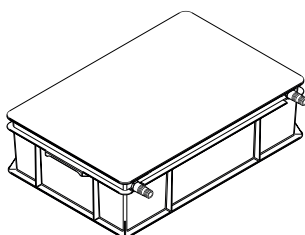
Boîtier de neutralisation HNB-0400
pour UltraGas® 2 (125-400)
Evacuation des condensats dans la conduite d'évacuation située plus bas.
Granulés de neutralisation : 3 kg
Tuyau de raccordement : 2 m
Temps d'arrêt jusqu'à 1 an, en fonction du mode de fonctionnement de la chaudière
Positionnement derrière ou devant la chaudière
Un boîtier de neutralisation par chaudière

6054 792



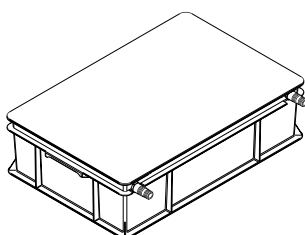
Boîtier de neutralisation HNB-0800
pour UltraGas® 2 (450-800)
Evacuation des condensats dans la conduite d'évacuation située plus bas.
Granulés de neutralisation : 6 kg
Tuyau de raccordement : 2 m
Temps d'arrêt jusqu'à 1 an, en fonction du mode de fonctionnement de la chaudière.
Positionnement derrière ou devant la chaudière
Un boîtier de neutralisation par chaudière

6054 793



Boîtier de neutralisation HNB-1200
pour UltraGas® 2 (1000,1100)
Evacuation des condensats dans la conduite d'évacuation située plus bas.
Granulés de neutralisation : 9 kg
Tuyau de raccordement : 2 m
Temps d'arrêt jusqu'à 1 an, en fonction du mode de fonctionnement de la chaudière
Positionnement derrière ou devant la chaudière
Un boîtier de neutralisation par chaudière

6054 794



Boîtier de neutralisation HNB-1600
pour UltraGas® 2 (1300,1550)
Evacuation des condensats dans la conduite d'évacuation située plus bas.
Granulés de neutralisation : 12 kg
Tuyau de raccordement : 2 m
Temps d'arrêt jusqu'à 1 an, en fonction du mode de fonctionnement de la chaudière
Positionnement derrière ou devant la chaudière
Un boîtier de neutralisation par chaudière

6054 795



Pompe à condensat
Pour introduire le condensat dans une conduite placée à un niveau supérieur. Y c. conduites de liaison, complètement câblées, câble et connecteur pour le raccordement à la commande de la chaudière.
Hauteur de refoulement max. 3,5 m
Débit d'aspiration max 294 l/h
Combinable avec le boîtier de neutralisation; intégrable dans le socle de chaudière

6034 771



Granulés de neutralisation
pour boîtier de neutralisation
Jeu de recharge contenu 3 kg
Durée d'utilisation d'une charge : env. 1 an, selon débit du condensat

2028 906

Type			(125)	(150)	(190)	(230)
• Puissance thermique nominale à 80/60 °C, gaz naturel ¹⁾		kW	21-114	33-139	35-177	47-219
• Puissance thermique nominale à 50/30 °C, gaz naturel ¹⁾		kW	25-126	35-151	38-191	51-233
• Puissance thermique nominale à 80/60 °C, propane ²⁾		kW	27-113	43-138	55-175	81-217
• Puissance thermique nominale à 50/30 °C, propane ²⁾		kW	30-126	48-151	62-191	90-233
• Charge nominale avec gaz naturel ³⁾		kW	23-116	32-142	35-179	47-223
• Charge nominale avec propane ²⁾		kW	28-116	44-142	57-179	84-223
• Pression de service du chauffage min./max. (PMS)		bar	1/6	1/6	1/6	1/6
• Température de service maximale (T _{max})		°C	95	95	95	95
• Contenance en eau de la chaudière (V _(H2O))		l	207	195	276	265
• Perte de charge de la chaudière			voir diagramme			
• Débit minimal de circulation d'eau		l/h	-	-	-	-
• Poids de la chaudière (sans eau, avec habillage)		kg	378	400	490	510
• Rendement de chaudière à 80/60 °C en mode pleine charge (PC _i / PC _s) ⁴⁾		%	98.6/88.9	97.6/88.1	98.5/88.7	97.7/88.1
• Rendement de chaudière en mode charge partielle 30 % (EN 15502) (PC _i / PC _s) ⁴⁾		%	108.7/98.1	108.7/98.1	109.0/98.2	108.4/97.8
• Efficacité énergétique de chauffage de pièces						
- sans régulation	ηs	%	93	93	93	93
- avec régulation	ηs	%	95	95	95	95
- avec régulation et sonde d'ambiance	ηs	%	97	97	97	97
• Classe NOx (EN 15502)			6	6	6	6
• Emissions d'oxyde d'azote (EN 15502) (PC _s)	NOx	mg/kWh	25	28	33	37
• Emission de monoxyde de carbone à 50/30 °C (pleine charge, 3 % O ₂)	CO	mg/Nm ³	31	21	25	13
• Teneur en O ₂ dans les gaz de combustion pour puissance min./max.		%	5.9/5.6	5.5/6.0	5.9/6.0	6.0/5.9
• Perte de chaleur en mode de disponibilité		Watt	380	380	510	510
• Dimensions			voir dimensions			
• Pression d'écoulement du gaz min./max.						
- Gaz naturel E/LL		mbar	17.4-80	17.4-80	17.4-80	17.4-80
- Gaz liquéfié		mbar	37-57	37-57	37-57	37-57
• Pression d'entrée du gaz max. (pression au repos)		mbar	80	80	80	80
• Valeurs de raccordement du gaz à 15 °C/1013 mbars:						
- Gaz naturel E - (Wo = 15.0 kWh/m ³) PC _i = 9.97 kWh/m ³		m ³ /h	2.3-11.6	3.2-14.2	3.5-18.0	4.7-22.4
- Gaz naturel LL - (Wo = 12.4 kWh/m ³) PC _i = 8.57 kWh/m ³		m ³ /h	2.7-13.5	3.7-16.6	4.1-20.9	5.5-26.0
- Propane (PC _i = 25.9 kWh/m ³) ²⁾		m ³ /h	-	-	-	-
• Tension de service		V/Hz	1x230/50	1x230/50	1x230/50	1x230/50
• Puissance électrique absorbée min./max.		Watt	41/140	43/225	38/151	49/228
• Stand-by		Watt	7	8	8	8
• Type de protection		IP	20	20	20	20
• Température ambiante admissible en fonctionnement		°C	5-40	5-40	5-40	5-40
• Niveau de puissance acoustique						
- Bruit de chauffage (EN 15036, partie 1) (indépendant de l'air ambiant)		dB(A)	64	69	63	66
- Bruit des gaz de combustion émis à la sortie (DIN 45635 partie 47) (dépendant de l'air ambiant et indépendant de l'air ambiant)"		dB(A)	-	-	-	-
- Niveau de pression acoustique bruit de chauffage (en fonction des conditions de montage)		dB(A)	54	59	53	56
• Quantité de condensats (gaz naturel) à 50/30 °C		l/h	11	12	15	20
• pH du condensat (env.)		env.	4,2	4,2	4,2	4,2
• Type de construction			B23, B23P, C53, C63			
• Système d'évacuation des gaz de combustion						
- Classe de température			T120	T120	T120	T120
- Débit massique des gaz de combustion à charge thermique nominale max. (sec)		kg/h	188	226	283	344
- Débit massique des gaz de combustion à charge thermique nominale min. (sec)		kg/h	37	51	55	63
- Temp. des gaz de combustion à puissance thermique nominale max. et 80/60 °C		°C	64	65	68	69
- Temp. des gaz de combustion à puissance thermique nominale max. et 50/30 °C		°C	43	45	46	47
- Temp. des gaz de combustion à puissance thermique nominale min. et 50/30 °C		°C	29	28	29	29
- Température max. admissible de l'air de combustion		°C	48	48	48	48
- Débit volumique air de combustion		Nm ³ /h	154	180	232	280
- Pression de refoulement max. pour conduite d'air pulsé et des gaz de combustion		Pa	120	120	130	130
- Tirage maximal/dépression à la buse des gaz de combustion		Pa	-50	-50	-50	-50

1) En rapport avec du gaz naturel G20 (100 % méthane). Une réduction de la puissance pouvant atteindre jusqu'à 7 % est possible pour une teneur en hydrogène (H2) de jusqu'à 20 % en référence à DVGW ZP3100.

2) Indications relatives à PC_i, indications avec réserve

3) Indications relatives au PC_i. Cette série de chaudières est contrôlée pour réglage EE/H. Avec le réglage d'usine pour un indice de Wobbe de 15.0 kWh/m³, l'exploitation est possible avec un indice de Wobbe compris entre 12.0 et 15.7 kWh/m³ sans nécessiter de nouveau réglage.

4) Conversion selon EN 15502-1, annexe J

Type			(300)	(350)	(400)	(500)
• Puissance thermique nominale à 80/60 °C, gaz naturel ¹⁾		kW	54-274	67-315	72-369	71-449
• Puissance thermique nominale à 50/30 °C, gaz naturel ¹⁾		kW	58-299	70-352	78-399	77-491
• Puissance thermique nominale à 80/60 °C, propane ²⁾		kW	83-274	115-311	112-368	111-441
• Puissance thermique nominale à 50/30 °C, propane ²⁾		kW	93-299	129-352	124-399	121-491
• Charge nominale avec gaz naturel ³⁾		kW	54-282	64-331	72-376	71-463
• Charge nominale avec propane ²⁾		kW	87-282	121-331	121-376	115-463
• Pression de service du chauffage min./max. (PMS)		bar	1/6	1/6	1/6	1/6
• Température de service maximale (T _{max})		°C	95	95	95	95
• Contenance en eau de la chaudière (V _(H2O))		l	472	452	432	408
• Perte de charge de la chaudière			voir diagramme			
• Débit minimal de circulation d'eau		l/h	-	-	-	-
• Poids de la chaudière (sans eau, avec habillage)		kg	770	810	830	850
• Rendement de chaudière à 80/60 °C en mode pleine charge (PC _i / PC _s) ⁴⁾		%	98.2/88.5	98.2/88.5	98.2/88.5	98.2/88.5
• Rendement de chaudière en mode charge partielle 30 % (EN 15502) (PC _i / PC _s) ⁴⁾		%	109.2/98.4	108.9/98.1	109.0/98.2	109.0/98.2
• Efficacité énergétique de chauffage de pièces						
- sans régulation	η _s	%	93	93	93	-
- avec régulation	η _s	%	95	95	95	-
- avec régulation et sonde d'ambiance	η _s	%	97	97	97	-
• Classe NOx (EN 15502)			6	6	6	6
• Emissions d'oxyde d'azote (EN 15502) (PC _s)	NOx	mg/kWh	39	45	41	50
• Emission de monoxyde de carbone à 50/30 °C (pleine charge, 3 % O ₂)	CO	mg/Nm ³	18	26	26	46
• Teneur en O ₂ dans les gaz de combustion pour puissance min./max.		%	5.5/5.8	5.7/5.7	6.0/5.9	5.5/5.8
• Perte de chaleur en mode de disponibilité		Watt	750	750	750	750
• Dimensions			voir dimensions			
• Pression d'écoulement du gaz min./max.						
- Gaz naturel E/LL		mbar	17.4-80	17.4-80	17.4-80	17.4-80
- Gaz liquéfié		mbar	37-57	37-57	37-57	37-57
• Pression d'entrée du gaz max. (pression au repos)		mbar	80	80	80	80
• Valeurs de raccordement du gaz à 15 °C/1013 mbars:						
- Gaz naturel E - (Wo = 15.0 kWh/m ³) PC _i = 9.97 kWh/m ³		m ³ /h	5.4-28.3	6.4-33.2	7.2-37.7	7.1-46.4
- Gaz naturel LL - (Wo = 12.4 kWh/m ³) PC _i = 8.57 kWh/m ³		m ³ /h	6.3-32.9	7.5-38.6	8.4-43.9	8.3-54.0
- Propane (PC _i = 25.9 kWh/m ³) ²⁾		m ³ /h	3.4-10.9	4.7-12.8	4.7-14.5	4.4-17.9
• Tension de service		V/Hz	1x230/50	1x230/50	1x230/50	1x230/50
• Puissance électrique absorbée min./max.		Watt	51/365	55/340	53/560	57/716
• Stand-by		Watt	5	5	5	8
• Type de protection		IP	20	20	20	20
• Température ambiante admissible en fonctionnement		°C	5-40	5-40	5-40	5-40
• Niveau de puissance acoustique						
- Bruit de chauffage (EN 15036, partie 1) (indépendant de l'air ambiant)		dB(A)	73	72	78	79
- Bruit des gaz de combustion émis à la sortie (DIN 45635 partie 47) (dépendant de l'air ambiant et indépendant de l'air ambiant)"		dB(A)	69	72	-	-
- Niveau de pression acoustique bruit de chauffage (en fonction des conditions de montage)		dB(A)	63	62	68	69
• Quantité de condensats (gaz naturel) à 50/30 °C		l/h	22	25	30	37
• pH du condensat (env.)		env.	4,2	4,2	4,2	4,2
• Type de construction			B23, B23P, C53, C63			
• Système d'évacuation des gaz de combustion						
- Classe de température			T120	T120	T120	T120
- Débit massique des gaz de combustion à charge thermique nominale max. (sec)		kg/h	445	522	594	736
- Débit massique des gaz de combustion à charge thermique nominale min. (sec)		kg/h	85	101	114	112
- Temp. des gaz de combustion à puissance thermique nominale max. et 80/60 °C		°C	64	65	67	66
- Temp. des gaz de combustion à puissance thermique nominale max. et 50/30 °C		°C	43	44	48	44
- Temp. des gaz de combustion à puissance thermique nominale min. et 50/30 °C		°C	29	29	29	28
- Température max. admissible de l'air de combustion		°C	48	48	48	48
- Débit volumique air de combustion		Nm ³ /h	364	428	486	602
- Pression de refoulement max. pour conduite d'air pulsé et des gaz de combustion		Pa	130	130	130	130
- Tirage maximal/dépression à la buse des gaz de combustion		Pa	-50	-50	-50	-50

1) En rapport avec du gaz naturel G20 (100 % méthane). Une réduction de la puissance pouvant atteindre jusqu'à 7 % est possible pour une teneur en hydrogène (H2) de jusqu'à 20 % en référence à DVGW ZP3100.

2) Indications relatives à PC_i, indications avec réserve

3) Indications relatives au PC_i. Cette série de chaudières est contrôlée pour réglage EE/H. Avec le réglage d'usine pour un indice de Wobbe de 15.0 kWh/m³, l'exploitation est possible avec un indice de Wobbe compris entre 12.0 et 15.7 kWh/m³ sans nécessiter de nouveau réglage.

4) Conversion selon EN 15502-1, annexe J

Type			(530)	(620)	(700)	(800)
• Puissance thermique nominale à 80/60 °C, gaz naturel ¹⁾		kW	100-497	125-580	132-653	150-743
• Puissance thermique nominale à 50/30 °C, gaz naturel ¹⁾		kW	110-533	136-622	146-703	166-804
• Puissance thermique nominale à 80/60 °C, propane ²⁾		kW	137-489	168-569	174-643	233-744
• Puissance thermique nominale à 50/30 °C, propane ²⁾		kW	145-533	178-622	187-703	254-804
• Charge nominale avec gaz naturel ³⁾		kW	101-506	124-591	134-668	151-759
• Charge nominale avec propane ²⁾		kW	141-506	174-591	180-668	236-759
• Pression de service du chauffage min./max. (PMS)		bar	1/6	1/6	1/6	1/6
• Température de service maximale (T _{max})		°C	95	95	95	95
• Contenance en eau de la chaudière (V _(H2O))		l	571	536	509	831
• Perte de charge de la chaudière			voir diagramme			
• Débit minimal de circulation d'eau		l/h	-	-	-	-
• Poids de la chaudière (sans eau, avec habillage)		kg	978	1050	1100	1370
• Rendement de chaudière à 80/60 °C en mode pleine charge (PC _i / PC _s) ⁴⁾		%	98.2/88.5	98.2/88.5	98.2/88.5	98.3/88.6
• Rendement de chaudière en mode charge partielle 30 % (EN 15502) (PC _i / PC _s) ⁴⁾		%	109.1/98.3	109.0/98.2	108.9/98.1	109.1/98.3
• Efficacité énergétique de chauffage de pièces						
- sans régulation	ηs	%	-	-	-	-
- avec régulation	ηs	%	-	-	-	-
- avec régulation et sonde d'ambiance	ηs	%	-	-	-	-
• Classe NOx (EN 15502)			6	6	6	6
• Emissions d'oxyde d'azote (EN 15502) (PC _s)	NOx	mg/kWh	33	33	40	36
• Emission de monoxyde de carbone à 50/30 °C (pleine charge, 3 % O ₂)	CO	mg/Nm ³	20	24	26	23
• Teneur en O ₂ dans les gaz de combustion pour puissance min./max.		%	5.9/5.9	5.9/6.0	6.0/5.7	6.0/5.8
• Perte de chaleur en mode de disponibilité		Watt	1000	1000	1000	1200
• Dimensions			voir dimensions			
• Pression d'écoulement du gaz min./max.						
- Gaz naturel E/LL		mbar	17.4-80	17.4-80	17.4-80	17.4-300
- Gaz liquéfié		mbar	37-57	37-57	37-57	37-57
• Pression d'entrée du gaz max. (pression au repos)		mbar	80	80	80	300
• Valeurs de raccordement du gaz à 15 °C/1013 mbars:						
- Gaz naturel E - (Wo = 15.0 kWh/m ³) PC _i = 9.97 kWh/m ³		m ³ /h	10.1-50.8	12.4-59.3	13.4-67.0	15.1-76.1
- Gaz naturel LL - (Wo = 12.4 kWh/m ³) PC _i = 8.57 kWh/m ³		m ³ /h	11.8-59.0	14.5-69.0	15.6-77.9	17.6-88.6
- Propane (PC _i = 25.9 kWh/m ³) ²⁾		m ³ /h	5.5-19.5	6.7-22.8	7.0-25.8	9.1-29.3
• Tension de service		V/Hz	1x230/50	1x230/50	1x230/50	1x230/50
• Puissance électrique absorbée min./max.		Watt	67/805	63/831	67/1060	94/1012
• Stand-by		Watt	5	5	5	7
• Type de protection		IP	20	20	20	20
• Température ambiante admissible en fonctionnement		°C	5-40	5-40	5-40	5-40
• Niveau de puissance acoustique						
- Bruit de chauffage (EN 15036, partie 1) (indépendant de l'air ambiant)		dB(A)	77	75	76	78
- Bruit des gaz de combustion émis à la sortie (DIN 45635 partie 47) (dépendant de l'air ambiant et indépendant de l'air ambiant) ⁴⁾		dB(A)	70	72	71	-
- Niveau de pression acoustique bruit de chauffage (en fonction des conditions de montage)		dB(A)	67	65	66	68
• Quantité de condensats (gaz naturel) à 50/30 °C		l/h	39	51	48	57
• pH du condensat (env.)		env.	4,2	4,2	4,2	4,2
• Type de construction			B23, B23P, C53, C63			
• Système d'évacuation des gaz de combustion						
- Classe de température			T120	T120	T120	T120
- Débit massique des gaz de combustion à charge thermique nominale max. (sec)		kg/h	800	933	1055	1198
- Débit massique des gaz de combustion à charge thermique nominale min. (sec)		kg/h	159	196	211	238
- Temp. des gaz de combustion à puissance thermique nominale max. et 80/60 °C		°C	67	68	69	66
- Temp. des gaz de combustion à puissance thermique nominale max. et 50/30 °C		°C	45	47	49	44
- Temp. des gaz de combustion à puissance thermique nominale min. et 50/30 °C		°C	28	28	29	28
- Température max. admissible de l'air de combustion		°C	48	48	48	48
- Débit volumique air de combustion		Nm ³ /h	654	764	863	981
- Pression de refoulement max. pour conduite d'air pulsé et des gaz de combustion		Pa	130	130	130	130
- Tirage maximal/dépression à la buse des gaz de combustion		Pa	-50	-50	-50	-50

1) En rapport avec du gaz naturel G20 (100 % méthane). Une réduction de la puissance pouvant atteindre jusqu'à 7 % est possible pour une teneur en hydrogène (H2) de jusqu'à 20 % en référence à DVGW ZP3100.

2) Indications relatives à PC_i, indications avec réserve

3) Indications relatives au PC_i. Cette série de chaudières est contrôlée pour réglage EE/H. Avec le réglage d'usine pour un indice de Wobbe de 15.0 kWh/m³, l'exploitation est possible avec un indice de Wobbe compris entre 12.0 et 15.7 kWh/m³ sans nécessiter de nouveau réglage.

4) Conversion selon EN 15502-1, annexe J

Type			(1000)	(1100)	(1300)	(1550)
• Puissance thermique nominale à 80/60 °C, gaz naturel ¹⁾		kW	185-926	203-1038	241-1230	297-1447
• Puissance thermique nominale à 50/30 °C, gaz naturel ¹⁾		kW	205-999	229-1112	269-1320	324-1550
• Puissance thermique nominale à 80/60 °C, propane ²⁾		kW	245-926	299-1033	362-1227	427-1439
• Puissance thermique nominale à 50/30 °C, propane ²⁾		kW	264-999	316-1112	385-1320	454-1550
• Charge nominale avec gaz naturel ³⁾		kW	187-943	206-1057	247-1251	297-1469
• Charge nominale avec propane ²⁾		kW	248-943	306-1057	371-1251	437-1469
• Pression de service du chauffage min./max. (PMS)		bar	1/6	1/6	1/6	1/6
• Température de service maximale (T _{max})		°C	95	95	95	95
• Contenance en eau de la chaudière (V _(H2O))		l	756	718	1211	1118
• Perte de charge de la chaudière			voir diagramme			
• Débit minimal de circulation d'eau		l/h	-	-	-	-
• Poids de la chaudière (sans eau, avec habillage)		kg	1540	1600	2130	2300
• Rendement de chaudière à 80/60 °C en mode pleine charge (PC _i / PC _s) ⁴⁾		%	98.2/88.5	98.2/88.5	98.2/88.5	98.2/88.5
• Rendement de chaudière en mode charge partielle 30 % (EN 15502) (PC _i / PC _s) ⁴⁾		%	109.0/98.2	108.6/97.8	108.7/97.9	108.5/97.7
• Efficacité énergétique de chauffage de pièces						
- sans régulation	η _s	%	-	-	-	-
- avec régulation	η _s	%	-	-	-	-
- avec régulation et sonde d'ambiance	η _s	%	-	-	-	-
• Classe NOx (EN 15502)			6	6	6	6
• Emissions d'oxyde d'azote (EN 15502) (PC _s)	NOx	mg/kWh	36	41	37	35
• Emission de monoxyde de carbone à 50/30 °C (pleine charge, 3 % O ₂)	CO	mg/Nm ³	25	26	23	23
• Teneur en O ₂ dans les gaz de combustion pour puissance min./max.		%	6.0/5.9	6.0/5.9	6.0/5.9	6.0/6.0
• Perte de chaleur en mode de disponibilité		Watt	1200	1200	1600	1600
• Dimensions			voir dimensions			
• Pression d'écoulement du gaz min./max.						
- Gaz naturel E/LL		mbar	17.4-300	17.4-300	17.4-300	17.4-300
- Gaz liquéfié		mbar	37-57	37-57	37-57	37-57
• Pression d'entrée du gaz max. (pression au repos)		mbar	300	300	300	300
• Valeurs de raccordement du gaz à 15 °C/1013 mbars:						
- Gaz naturel E - (W _o = 15.0 kWh/m ³) PC _i = 9.97 kWh/m ³		m ³ /h	18.8-94.6	20.7-106.0	24.8-125.5	29.8-147.3
- Gaz naturel LL - (W _o = 12.4 kWh/m ³) PC _i = 8.57 kWh/m ³		m ³ /h	21.8-110.0	24.0-123.3	28.8-146.0	34.7-171.4
- Propane (PC _i = 25.9 kWh/m ³) ²⁾		m ³ /h	9.6-36.4	11.8-40.8	14.3-48.3	16.9-56.7
• Tension de service		V/Hz	"1x230/50 3x400/50"	"1x230/50 3x400/50"	"1x230/50 3x400/50"	"1x230/50 3x400/50"
• Puissance électrique absorbée min./max.		Watt	203-1873	203-1933	271/4111	301/4141
• Stand-by		Watt	7	7	5	7
• Type de protection		IP	20	20	20	20
• Température ambiante admissible en fonctionnement		°C	5-40	5-40	5-40	5-40
• Niveau de puissance acoustique						
- Bruit de chauffage (EN 15036, partie 1) (indépendant de l'air ambiant)		dB(A)	83	82	86	85
- Bruit des gaz de combustion émis à la sortie (DIN 45635 partie 47) (dépendant de l'air ambiant et indépendant de l'air ambiant) ³⁾		dB(A)	-	-	-	-
- Niveau de pression acoustique bruit de chauffage (en fonction des conditions de montage)		dB(A)	-	72	76	75
• Quantité de condensats (gaz naturel) à 50/30 °C		l/h	68	72	100	138
• pH du condensat (env.)		(env.)	4,2	4,2	4,2	4,2
• Type de construction			B23, B23P, C53, C63			
• Système d'évacuation des gaz de combustion						
- Classe de température			T120	T120	T120	T120
- Débit massique des gaz de combustion à charge thermique nominale max. (sec)		kg/h	1488	1669	1975	2230
- Débit massique des gaz de combustion à charge thermique nominale min. (sec)		kg/h	295	325	390	450
- Temp. des gaz de combustion à puissance thermique nominale max. et 80/60 °C		°C	69	70	66	68
- Temp. des gaz de combustion à puissance thermique nominale max. et 50/30 °C		°C	47	49	45	46
- Temp. des gaz de combustion à puissance thermique nominale min. et 50/30 °C		°C	28	29	29	28
- Température max. admissible de l'air de combustion		°C	48	48	48	48
- Débit volumique air de combustion		Nm ³ /h	1219	1366	1617	1830
- Pression de refoulement max. pour conduite d'air pulsé et des gaz de combustion		Pa	130	130	130	130
- Tirage maximal/dépression à la buse des gaz de combustion		Pa	-50	-50	-50	-50

1) En rapport avec du gaz naturel G20 (100 % méthane). Une réduction de la puissance pouvant atteindre jusqu'à 7 % est possible pour une teneur en hydrogène (H₂) de jusqu'à 20 % en référence à DVGW ZP3100.

2) Indications relatives à PC_i, indications avec réserve

3) Indications relatives au PC_i. Cette série de chaudières est contrôlée pour réglage EE/H. Avec le réglage d'usine pour un indice de Wobbe de 15.0 kWh/m³, l'exploitation est possible avec un indice de Wobbe compris entre 12.0 et 15.7 kWh/m³ sans nécessiter de nouveau réglage.

4) Conversion selon EN 15502-1, annexe J

Type			H(1100)	H(1550)
• Puissance thermique nominale à 80/60 °C, gaz naturel ¹⁾		kW	203-1038	297-1447
• Puissance thermique nominale à 50/30 °C, gaz naturel ¹⁾		kW	229-1112	324-1550
• Puissance thermique nominale à 80/60 °C, propane ²⁾		kW	299-1033	427-1439
• Puissance thermique nominale à 50/30 °C, propane ²⁾		kW	316-1112	454-1550
• Charge nominale avec gaz naturel ³⁾		kW	206-1057	297-1469
• Charge nominale avec propane ²⁾		kW	306-1057	437-1469
• Pression de service du chauffage min./max. (PMS)		bar	1/10	1/10
• Température de service maximale (T _{max})		°C	95	95
• Contenance en eau de la chaudière (V _(H2O))		l	709	1118
• Perte de charge de la chaudière			voir diagramme	
• Débit minimal de circulation d'eau		l/h	-	-
• Poids de la chaudière (sans eau, avec habillage)		kg	1700	2440
• Rendement de chaudière à 80/60 °C en mode pleine charge (PC _i / PC _s) ⁴⁾		%	98.2-88.5	98.2-88.5
• Rendement de chaudière en mode charge partielle 30 % (EN 15502) (PC _i / PC _s) ⁴⁾		%	108.6-97.8	108.5/97.7
• Efficacité énergétique de chauffage de pièces				
- sans régulation	ηs	%	-	-
- avec régulation	ηs	%	-	-
- avec régulation et sonde d'ambiance	ηs	%	-	-
• Classe NOx (EN 15502)			6	6
• Emissions d'oxyde d'azote (EN 15502) (PC _s)	NOx	mg/kWh	41	35
• Emission de monoxyde de carbone à 50/30 °C (pleine charge, 3 % O ₂)	CO	mg/Nm ³	26	23
• Teneur en O ₂ dans les gaz de combustion pour puissance min./max.		%	6.0/5.9	6.0/6.0
• Perte de chaleur en mode de disponibilité		Watt	1200	1600
• Dimensions			voir dimensions	
• Pression d'écoulement du gaz min./max.				
- Gaz naturel E/LL		mbar	17.4-300	17.4-300
- Gaz liquéfié		mbar	37-57	37-57
• Pression d'entrée du gaz max. (pression au repos)		mbar	300	300
• Valeurs de raccordement du gaz à 15 °C/1013 mbars:				
- Gaz naturel E - (Wo = 15.0 kWh/m ³) PC _i = 9.97 kWh/m ³		m ³ /h	20.7-106.0	29.8-147.3
- Gaz naturel LL - (Wo = 12.4 kWh/m ³) PC _i = 8.57 kWh/m ³		m ³ /h	24.0-123.3	34.7-171.4
- Propane (PC _i = 25.9 kWh/m ³) ²⁾		m ³ /h	11.8-40.8	16.9-56.7
• Tension de service		V/Hz	1x230/50 3x400/50"	1x230/50 3x400/50"
• Puissance électrique absorbée min./max.		Watt	203-1933	301/4141
• Stand-by		Watt	7	7
• Type de protection		IP	20	20
• Température ambiante admissible en fonctionnement		°C	5-40	5-40
• Niveau de puissance acoustique				
- Bruit de chauffage (EN 15036, partie 1) (indépendant de l'air ambiant)		dB(A)	82	85
- Bruit des gaz de combustion émis à la sortie (DIN 45635 partie 47) (dépendant de l'air ambiant et indépendant de l'air ambiant)"		dB(A)	-	-
- Niveau de pression acoustique bruit de chauffage (en fonction des conditions de montage)		dB(A)	72	75
• Quantité de condensats (gaz naturel) à 50/30 °C		l/h	72	138
• pH du condensat (env.)		(env.)	4,2	4,2
• Type de construction				
• Système d'évacuation des gaz de combustion				
- Classe de température			T120	T120
- Débit massique des gaz de combustion à charge thermique nominale max. (sec)		kg/h	1669	2230
- Débit massique des gaz de combustion à charge thermique nominale min. (sec)		kg/h	325	450
- Temp. des gaz de combustion à puissance thermique nominale max. et 80/60 °C		°C	70	68
- Temp. des gaz de combustion à puissance thermique nominale max. et 50/30 °C		°C	49	46
- Temp. des gaz de combustion à puissance thermique nominale min. et 50/30 °C		°C	29	28
- Température max. admissible de l'air de combustion		°C	0	0
- Débit volumique air de combustion		Nm ³ /h	1366	1830
- Pression de refoulement max. pour conduite d'air pulsé et des gaz de combustion		Pa	130	130
- Tirage maximal/dépresseion à la buse des gaz de combustion		Pa	-50	-50

1) En rapport avec du gaz naturel G20 (100 % méthane). Une réduction de la puissance pouvant atteindre jusqu'à 7 % est possible pour une teneur en hydrogène (H2) de jusqu'à 20 % en référence à DVGW ZP3100.

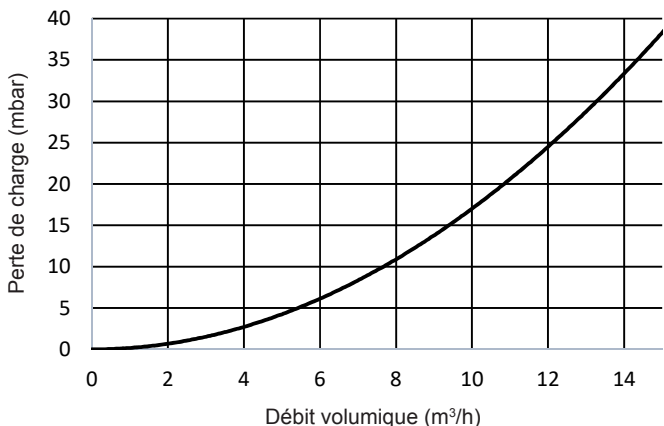
2) Indications relatives à PC_i, indications avec réserve

3) Indications relatives au PC_s. Cette série de chaudières est contrôlée pour réglage EE/H. Avec le réglage d'usine pour un indice de Wobbe de 15.0 kWh/m³, l'exploitation est possible avec un indice de Wobbe compris entre 12.0 et 15.7 kWh/m³ sans nécessiter de nouveau réglage.

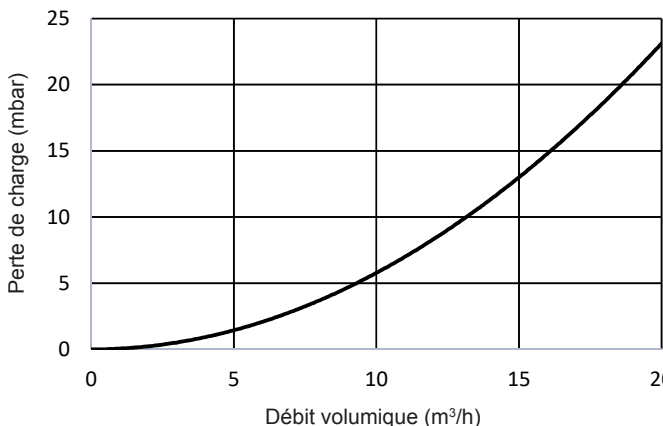
4) Conversion selon EN 15502-1, annexe J

Perte de charge côté eau chaude

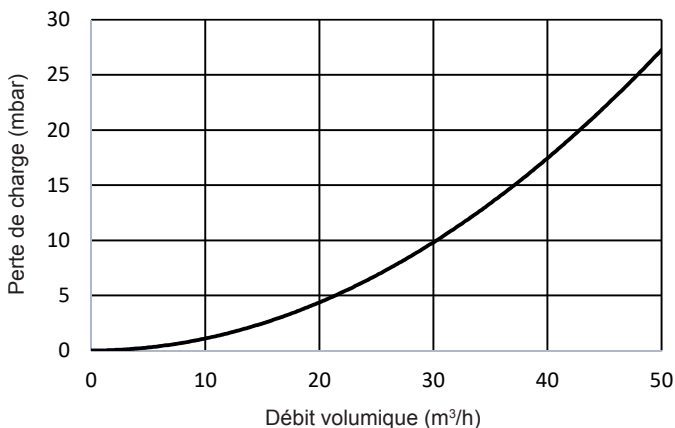
UltraGas® 2 (125,150)



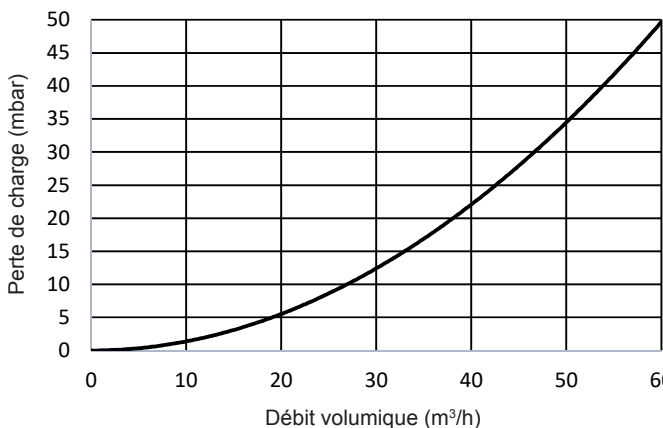
UltraGas® 2 (190,230)



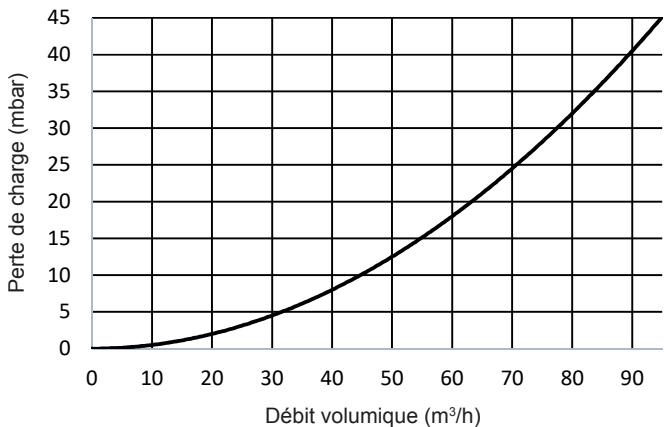
UltraGas® 2 (300-500)



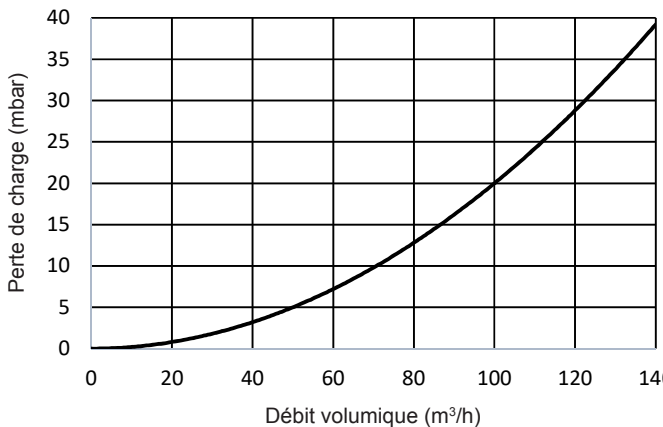
UltraGas® 2 (530-700)



UltraGas® 2 (800-1100)

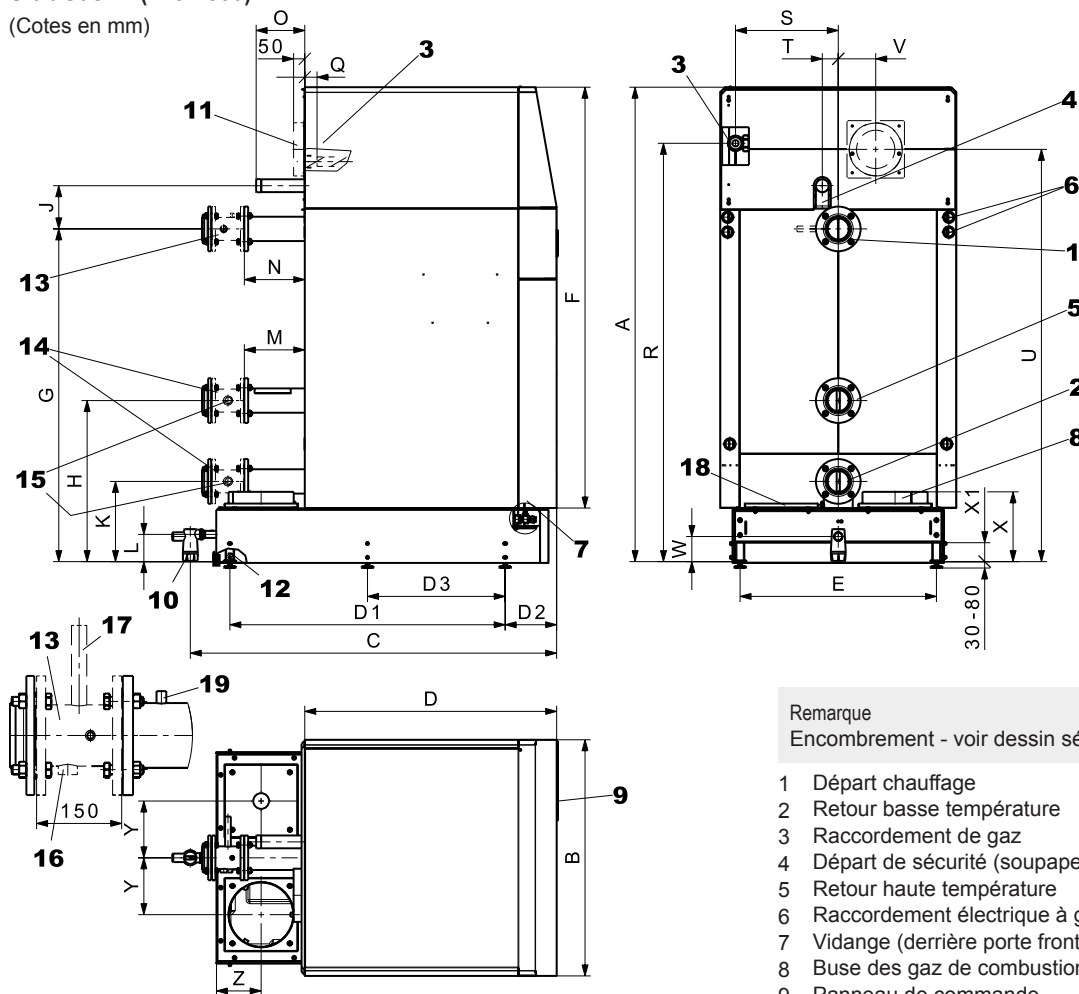


UltraGas® 2 (1300,1550)



UltraGas® 2 (125-1550)

(Cotes en mm)



Remarque
Encombrement - voir dessin séparé

- 1 Départ chauffage
- 2 Retour basse température
- 3 Raccordement de gaz
- 4 Départ de sécurité (soupape de sécurité, purgeur)
- 5 Retour haute température
- 6 Raccordement électrique à gauche ou à droite
- 7 Vidange (derrière porte frontale)
- 8 Buse des gaz de combustion à gauche ou à droite
- 9 Panneau de commande
- 10 Evacuation du condensat avec siphon et raccord fileté pour tuyau en PVC
- 11 Raccord d'aspiration air de combustion (option)
- 12 Pieds de chaudière réglables 30-80 mm
- 13 Tuyau de robinetterie de sécurité départ (option)
- 14 Tuyau de robinetterie de sécurité retour (option)
- 15 Raccord de vase d'expansion à membrane Rp 1"
- 16 Limiteur de pression maximale Rp 3/4"
- 17 Limiteur de température de sécurité Rp 1/2"
- 18 Ouverture de nettoyage à gauche ou à droite
- 19 Manchon Rp 1/4" pour le montage de la sonde de départ du système

Type	A	B	C	D	D1	D2	D3	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	Q	R
(125,150)	1923	720	1182	799	754	242	-	533	1681	1479	714	122	334	134	207	207	65	192	1725
(190,230)	1968	820	1256	895	854	242	-	633	1726	1517	717	145	337	134	204	204	69	226	1778
(300-500)	1923	930	1632	1165	1204	242	-	743	1683	1447	745	169	365	131	285	285	189	13	1735
(530-700)	2234	1110	1722	1184	1294	242	-	923	1982	1564	757	203	377	128	286	286	225	-2	1966
(800-1100)	2255	1290	1822	1364	1480	242	-	1103	1987	1573	788	215	408	128	378	378	225	58	1959
(1300,1550)	2395	1560	2200	1640	1790	250	895	1363	2103	1600	822	238	442	138	420	420	218	22	2064
H (1100)	2255	1290	1822	1364	1480	242	-	1103	1987	1573	788	215	408	128	378	378	225	58	1959
H (1550)	2395	1560	2200	1640	1790	250	895	1363	2103	1600	822	238	442	138	390	390	218	22	2064

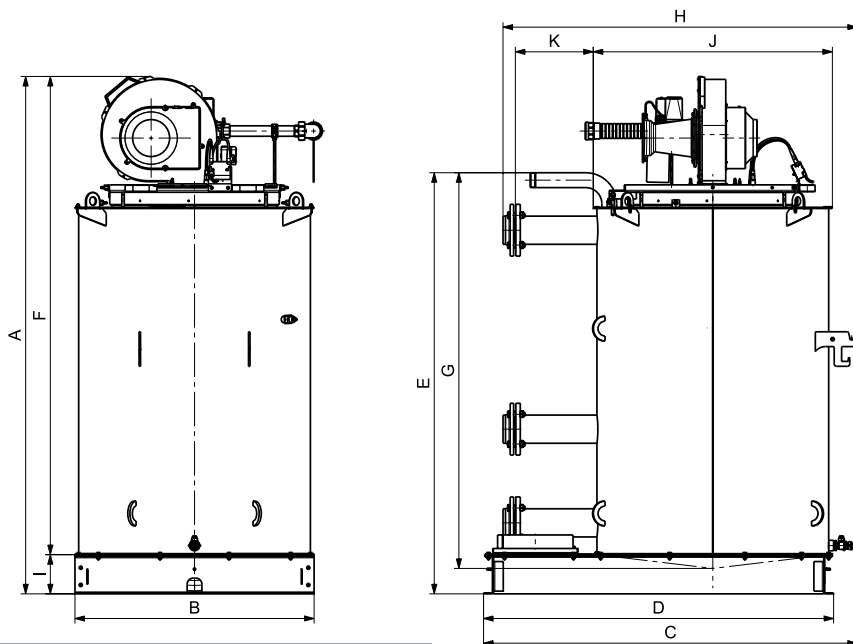
Type	S	T	U	V	W	X	X1	Y	Z	1,2,5*	3	4	8	10	11
(125, 150)	318	40	1725	101	124	319	99	157	139	DN 65 / PN 6 / 4 trous	Rp 1"	R 1"	Ø 155/159	DN 25	Ø 122/125
(190, 230)	371	50	1778	101	124	319	99	195	139	DN 65 / PN 6 / 4 trous	Rp 1 1/2" R 1 1/4"	Ø 155/159	DN 25	Ø 197/200	
(300-500)	368	40	1736	101	121	316	96	217	184	DN 100 / PN 6 / 4 trous	Rp 2"	R 1 1/2"	Ø 252/256	DN 25	Ø 197/200
(530-700)	483	75	1938	176	118	328	89	267	211	DN 100 / PN 6 / 4 trous	Rp 2"	R 2"	Ø 302/306	DN 25	Ø 247/250
(800-1100)	572	100	1959	176	118	374	89	357	219	DN 125 / PN 6 / 8 trous	Rp 2"	R 2"	Ø 302/306	DN 40	Ø 247/250
(1300,1550)	621	100	2064	190	128	398	89	455	244	DN 150 / PN 6 / 8 trous	Rp 2"	R 2"	Ø 402/406	DN 40	Ø 247/250
H (1100)	572	100	1959	176	118	374	89	357	219	DN 125 / PN 16 / 8 trous	Rp 2"	R 2"	Ø 302/306	DN 40	Ø 247/250
H (1550)	621	100	2064	190	128	398	89	455	244	DN 150 / PN 16 / 8 trous	Rp 2"	R 2"	Ø 402/406	DN 40	Ø 247/250

* DN = diamètre nominal, PN = pression nominale

Cotes d'introduction

Chaudière sans carrosserie et sans isolation
(Cotes en mm)

UltraGas® 2 (125-1550)



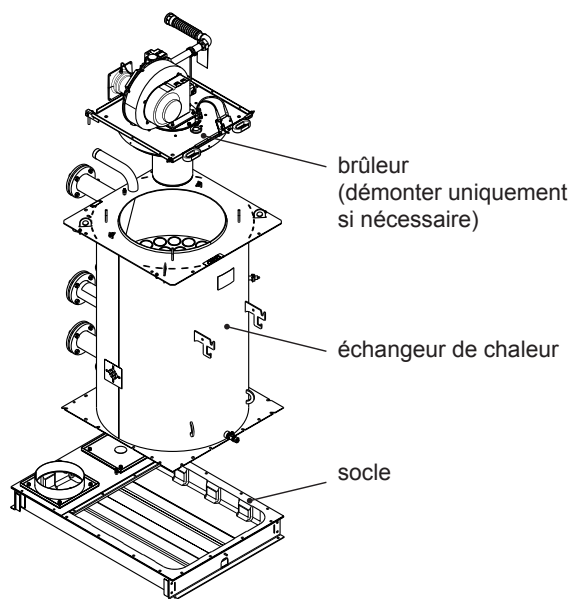
UltraGas® 2

Cotes pour introduction en parties séparables

Type	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
(125,150)	1765	580	957	880	1519	1625	1421	946	140	580	242
(190,230)	1818	680	1054	980	1583	1678	1484	1037	140	680	236
(300-500)	1777	790	1400	1330	1544	1637	1451	1391	140	950	316
(530-700)	2099	970	1516	1420	1708	1940	1605	1437	159	970	316
(800-1100)	2120	1150	1712	1606	1729	1945	1625	1722	175	1150	408
(1300,1550)	2255	1410	2032	1916	1779	2056	1671	2042	199	1410	458

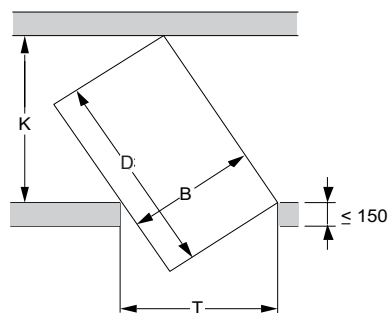
Poids pour mise en place en parties séparables UltraGas® 2

UltraGas® 2 type	Socle kg	Echangeur de chaleur kg	Brûleur kg
(125)	34	207	29
(150)	34	220	29
(190)	42	272	39
(230)	42	293	39
(300)	60	455	54
(350)	60	489	54
(400)	60	524	50
(500)	60	580	50
(530)	79	868	78
(620)	79	929	80
(700)	79	977	80
(800)	104	1017	93
(1000)	104	1154	100
(1100)	104	1347	100
(1300)	155	1683	160
(1550)	155	1847	160



Largeur min. de porte et de couloir nécessaire à l'introduction de la chaudière

Dans les données suivantes, il s'agit de valeurs minimales calculées (côtes en mm)



$$K = \frac{B}{T} \times D$$

$$T = \frac{B}{K} \times D$$

B = largeur de chaudière
D = longueur max. de chaudière
T = largeur de porte
K = largeur du couloir

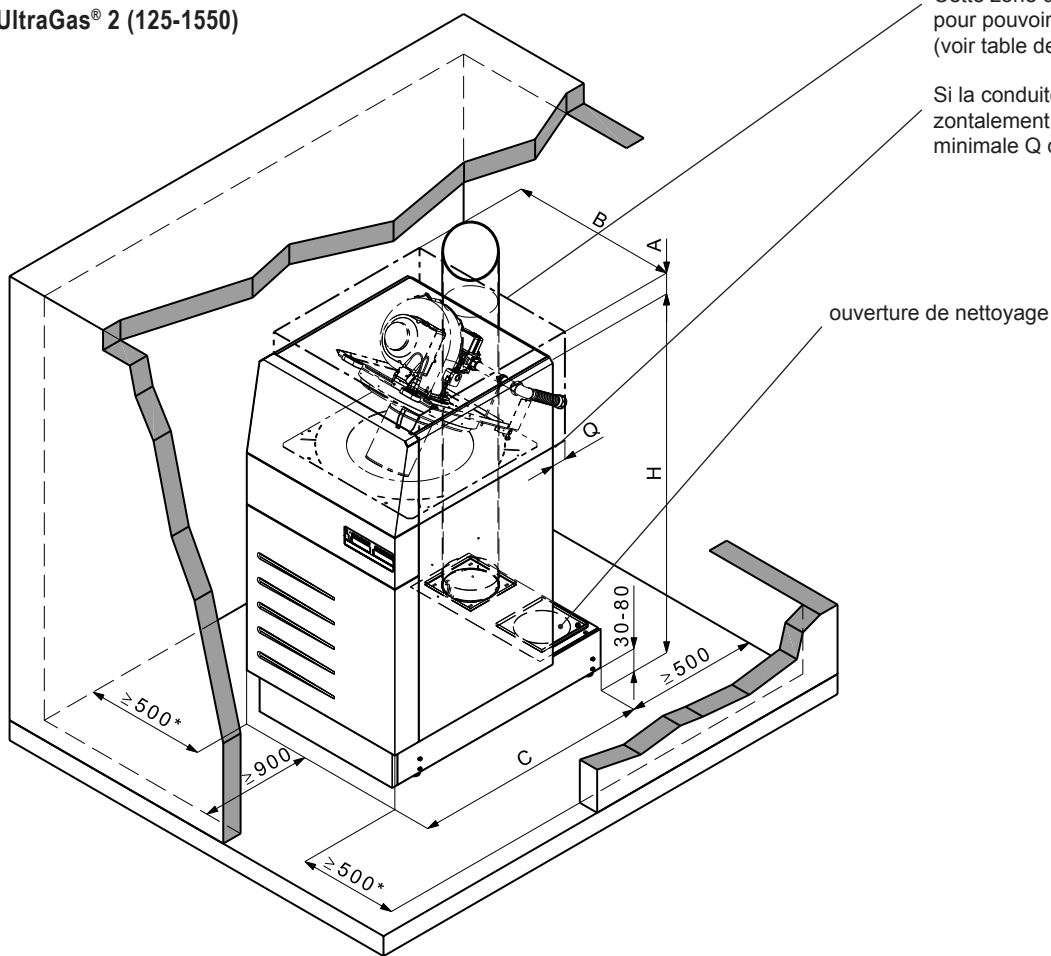
Exemple de calcul de la largeur de couloir nécessaire
Largeur de porte T = 800

UltraGas® 2 (500) $K = \frac{790}{800} \times 1330 =$ Largeur de couloir ≥ 1314

Encombrement

(Cotes en mm)

UltraGas® 2 (125-1550)



Cette zone doit rester dégagée pour pouvoir faire pivoter le brûleur. (voir table de dimension)

Si la conduite de gaz est posée horizontalement vers la gauche, la distance minimale Q doit être observée.

UltraGas® 2

Type	A minimale ¹⁾	B	C	H ²⁾	H minimale ³⁾	Q
(125,150)	106	720	1060	1953	1934	125
(190,230)	71	820	1160	1998	1979	2
(300-500)	156	930	1510	1953	1937	60
(530-700)	121	1110	1600	2264	2255	155
(800-1100)	195	1290	1786	2285	2276	119
(1300,1550)	154	1560	2104	2425	2416	163
H (1100)	195	1290	1786	2285	2276	119
H (1550)	154	1560	2104	2425	2416	163

¹⁾ **Attention!** Lorsque A est minimal, le brûleur ne peut plus pivoter complètement! Nettoyage plus difficile pour 52-UG 2 (125-230), (530-1550) !

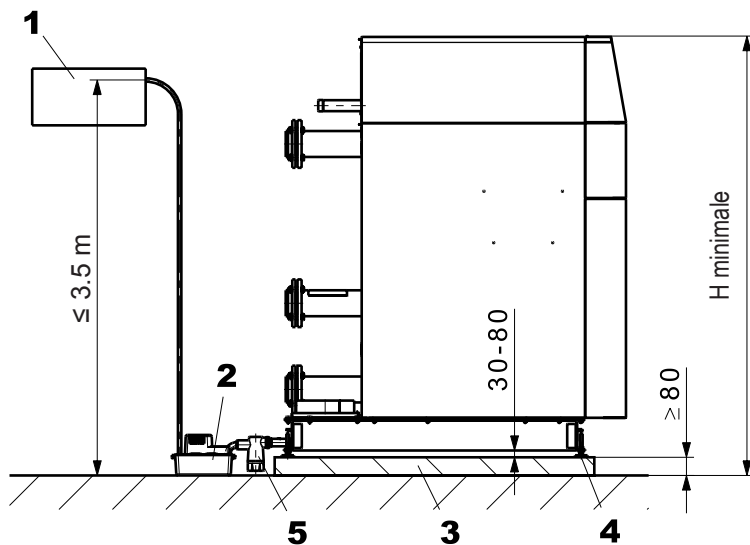
²⁾ Indication de la hauteur avec pieds réglables sur 30 mm

³⁾ Les plaques de socle ne peuvent pas être montées sans pieds et l'installateur doit installer un siphon avec une hauteur d'arrêt de 70 mm min. Pour plus de détails, voir page suivante.

- Il est possible de placer un côté du générateur de chaleur contre le mur. Il faut toutefois prévoir une distance au mur d'au moins 150 mm afin de protéger les murs sensibles à la chaleur contre les dégâts.
- L'ouverture de nettoyage doit être aisément accessible. C'est pourquoi il convient de respecter une distance minimale de 500 mm du côté de l'ouverture de nettoyage.

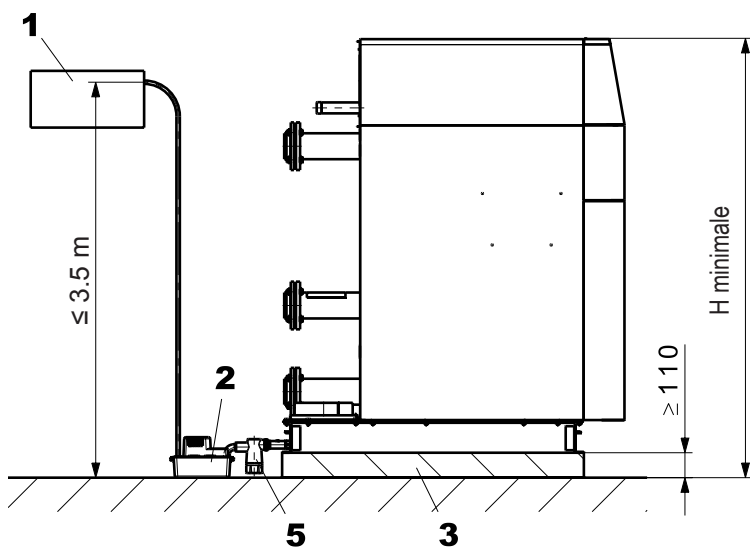
UltraGas® 2 (125-1550) avec socle maçonné et pieds réglables

(Cotes en mm)



UltraGas® 2 type	H minimale ¹⁾
(125,150)	1934
(190,230)	1979
(300-500)	1937
(530-700)	2255
(800-1100)	2276
(1300,1550)	2416
H (1100)	2276
H (1550)	2416

UltraGas® 2 (125-1550) avec socle maçonné sans pieds réglables



UltraGas® 2 type	H minimale ²⁾
(125,150)	1934
(190,230)	1979
(300-500)	1937
(530-700)	2255
(800-1100)	2276
(1300,1550)	2416
H (1100)	2276
H (1550)	2416

- 1 Dispositif de neutralisation (option)
- 2 Pompe de condensat (option)
- 3 Socle maçonné
- 4 Pieds réglables de 30-80 mm
- 5 Siphon ²⁾

¹⁾ Indication de la hauteur avec pieds réglables sur 30 mm et socle de 80 mm minimum

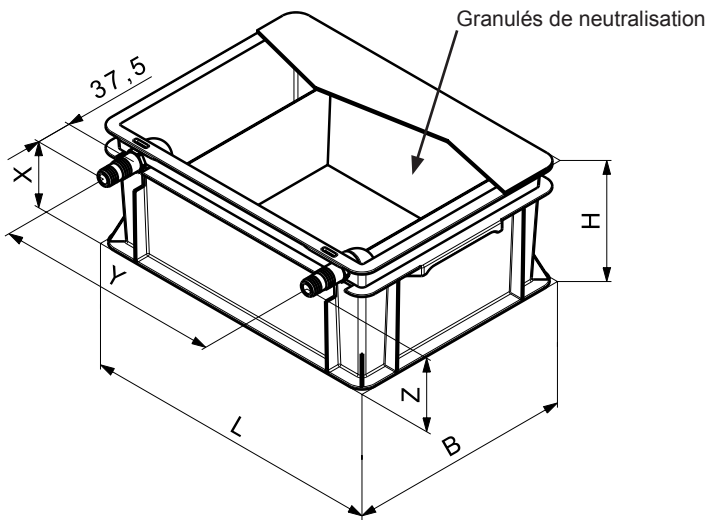
²⁾ Indication de la hauteur sans pieds réglables et avec socle de 110 mm minimum

Attention! L'installateur doit installer un siphon avec une hauteur d'arrêt de 70 mm min.

Remarque

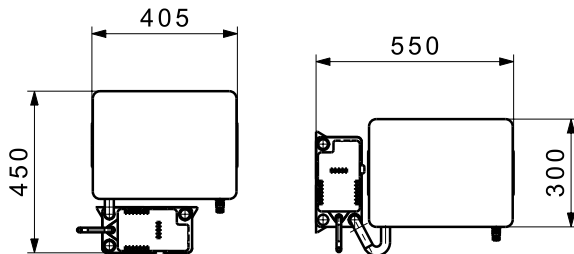
- Les marches de l'escabeau fourni doivent être horizontales. Il faut adapter l'escabeau si cela est nécessaire.
- Les tôles de socle et pieds réglables ne sont pas remboursés!
- Une hauteur H minimale complique le nettoyage du siphon.

Dispositif de neutralisation HNB-0400 à HNB-1600
(Cotes en mm)



	HNB-0400,-0800	HNB-1200,-1600
Dimensions (L x B x H)	405 x 300 x 180 mm	605 x 400 x 180 mm
Hauteur d'entrée (Z)	128 mm	
Hauteur d'écoulement (X)	118 mm	
Distance entre les raccords (Y)	env. 350 mm	env. 550 mm

Dispositif de neutralisation HNB-0400,-0800 et pompe de condensat
(Cotes en mm)



Dispositif de neutralisation HNB-1200,-1600 et pompe de condensat
(Cotes en mm)

